



INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

09 / 341241 06 MARS 1998

REC'D	16 MAR 1998
WIPO	PCT

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 21 JAN. 1998

PRIORITY DOCUMENT

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département

Martine PLANCHE

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIETE
INDUSTRIELLE

SIEGE

26 bis, rue de Saint Petersbourg
75800 PARIS Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04
Télécopie : 01 42 93 59 30

THIS PAGE BLANK (USPTO)



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : (1) 42.94.52.52 Télécopie : (1) 42.93.59.30

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle-Livre VI

cerfa
N° 55-1328

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE

Confirmation d'un dépôt par télécopie

Cet imprimé est à remplir à l'encre noire en lettres capitales

Réservé à l'INPI

DATE DE REMISE DES PIÈCES

14 JAN 1997
97 00277 -

N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL

DÉPARTEMENT DE DÉPÔT 75

DATE DE DÉPÔT

14.1.97

2 DEMANDE Nature du titre de propriété industrielle

brevet d'invention demande divisionnaire



certificat d'utilité

transformation d'une demande de brevet européen

brevet d'invention

n° du pouvoir permanent références du correspondant téléphone

OA97007/AA-627 01.43.12.84.60

date

Établissement du rapport de recherche

différé immédiat

Le demandeur, personne physique, requiert le paiement échelonné de la redevance

oui non

Titre de l'invention (200 caractères maximum)

Composition cosmétique ou dermatologique sous forme d'un gel contenant en mélange un copolymère associatif, un tensioactif et un agent de conditionnement insoluble.

3 DEMANDEUR (S) n° SIREN

code APE-NAF

Nom et prénoms (souligner le nom patronymique) ou dénomination

Forme juridique

L'OREAL

Société Anonyme

Nationalité (s) FRANCAISE

Adresse (s) complète (s)

Pays

14 rue Royale - 75008 PARIS

FRANCE

En cas d'insuffisance de place, poursuivre sur papier libre

4 INVENTEUR (S) Les inventeurs sont les demandeurs

oui

non

Si la réponse est non, fournir une désignation séparée

5 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES

requise pour la 1ère fois

requise antérieurement au dépôt ; joindre copie de la décision d'admission

6 DÉCLARATION DE PRIORITÉ OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE LA DATE DE DÉPÔT D'UNE DEMANDE ANTERIEURE

pays d'origine

numéro

date de dépôt

nature de la demande

7 DIVISIONS antérieures à la présente demande n°

date

n°

date

8 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE

(nom et qualité du signataire n° d'inscription)

B. STALLA-BOURDILLON (92 1231)

SIGNATURE DU PRÉPOSÉ À LA RÉCEPTION

SIGNATURE APRÈS ENREGISTREMENT DE LA DEMANDE À L'INPI

2472

Division Administrative des brevets

DÉSIGNATION DE L'INVENTEUR

(si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

N° d'enregistrement national

9700277

Titre de l'invention :

Composition cosmétique ou dermatologique sous forme d'un gel contenant en mélange un copolymère associatif, un tensioactif et un agent de conditionnement insoluble.

Le (s) soussigné (s)

Société Anonyme dite : L'OREAL

désigne (nt) en tant qu'inventeur (s) (indiquer nom, prénoms, adresse et souligner le nom patronymique) :

1) DUPUIS Christine

15 rue Sevestre
75018 PARIS
FRANCE

2) DUBIEF Claude

9 rue Edmond Rostand
78150 LE CHESNAY
FRANCE

NOTA : A titre exceptionnel, le nom de l'inventeur peut être suivi de celui de la société à laquelle il appartient (société d'appartenance) lorsque celle-ci est différente de la société déposante ou titulaire.

Date et signature (s) du (des) demandeur (s) ou du mandataire

Paris, le 14 janvier 1997



Bernard STALLA-BOURDILLON
(N° 92 1231)

La présente invention a pour objet une composition cosmétique ou dermatologique, à application topique, se présentant sous forme d'un gel aqueux contenant au moins un copolymère associatif, au moins un agent tensioactif, et au moins un agent de conditionnement insoluble choisi parmi les silicones, les hydrocarbures, les alcools gras et les esters gras.

Par l'expression "copolymère associatif", on entend selon l'invention, un copolymère amphiphile comportant à la fois des motifs hydrophiles et des motifs hydrophobes.

Il est déjà connu de réaliser des gels de forte viscosité à partir de copolymères associatifs avec une faible proportion d'un agent tensioactif.

Toutefois, on a constaté que ces gels s'ils constituaient de bons supports pour diverses applications cosmétiques ou dermatologiques, présentaient néanmoins une mauvaise texture rendant les gels difficilement préhensibles par les utilisateurs.

Après différentes études sur ces gels, on a constaté de façon surprenante et inattendue qu'il était possible d'en améliorer la texture et ainsi les rendre plus agréables et plus faciles à appliquer sur la peau, et plus particulièrement sur les cheveux, en y associant un certain pourcentage d'un agent de conditionnement insoluble choisi parmi les silicones, les hydrocarbures, les alcools gras et les esters gras.

On a en effet constaté que l'amélioration de la qualité des gels était nettement supérieure lorsque l'on utilisait un agent de conditionnement tel que défini ci-dessus, par rapport par exemple à une huile naturelle telle qu'une huile végétale.

La présente invention a donc pour objet une composition cosmétique ou dermatologique, à application topique, sous forme d'un gel aqueux, contenant :

(a) au moins un copolymère associatif choisi parmi les copolymères non-réticulés, de type acrylique à chaîne hydrophobe, en une proportion de 0,8 à 20 % en poids par rapport au poids total de la composition,

(b) au moins un agent tensioactif dans un rapport de 1/20 à 1/5 par rapport au copolymère associatif, mais présent en une proportion

inférieure à 1 % en poids par rapport au poids total de la composition, et

5 (c) au moins un agent de conditionnement choisi parmi une silicone, un hydrocarbure, un alcool gras ou un ester gras, ledit agent de conditionnement étant présent en une proportion de 0,01 à 20 % en poids par rapport au poids total de la composition.

Les gels selon l'invention présentent un comportement viscoélastique. De préférence ils sont caractérisés par un angle de perte $\delta < 35$ et plus particulièrement < 30 dans la plage de fréquence 10 10^{-2} à 10 Hz et par une valeur du module complexe $G^* < 200 \text{ N/m}^2$ dans la plage de fréquence 10^{-2} à 10 Hz, de préférence par une valeur du module complexe $G^* > 100 \text{ N/m}^2$ à 10 Hz. Les mesures sont effectuées à 25°C à l'aide d'un rhéomètre à contrainte imposée (CARRIMED CSHR 100).

15 De préférence, la proportion en copolymère non-réticulé, du type acrylique à chaîne hydrophobe est comprise entre 1 et 10 % en poids par rapport au poids total de la composition.

Par l'expression "chaîne hydrophobe" on doit entendre selon l'invention, une chaîne alkyle ou alkényle, linéaire ou ramifiée, ayant de 8 à 32 atomes de carbone.

20 Parmi les copolymères non-réticulés, du type acrylique à chaîne hydrophobe, on peut citer en particulier, ceux choisis dans le groupe constitué par :

- les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate d'éthyle/acrylate d'alkyle C_8-C_{22} tels que le produit "ACUSOL 823®" commercialisé 25 par la Société ROHM & HAAS et le produit "IMPERON R®" par la Société HOECHST ;

- les copolymères acide acrylique/(méth)acrylate de lauryle tels que les produits "COATEX SX®" commercialisés par la Société COATEX ;

- les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate d'alkyle en 30 C_1-C_{22} -allyl éther d'alkyle C_1-C_{22} polyéthoxylé dans lesquels au moins un des monomères contient une chaîne alkyle en C_8-C_{22} tels que les produits "RHEOVIS-CR®", "RHEOVIS-CR₂®", "RHEOVIS-CR₃®" et "RHEOVIS-CRX®" commercialisés par la Société ALLIED COLLOIDS ;

- les terpolymères acide méthacrylique/acrylate d'éthyle/acrylate de lauryle polyoxyéthyléné tels que le produit "RHEO 2000®" commercialisé par la Société COATEX ;

5 - les copolymères acide méthacrylique/acrylate d'éthyle/méthacrylate de stéaryl polyoxyéthyléné tels que les produits "ACRYSOL 22®", "ACRYSOL 25®" et "DW-1206A®" commercialisés par la Société ROHM & HAAS ;

10 - les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate d'éthyle/acrylate de nonylphénol polyoxyéthyléné tels que le produit "RHEO 3000®" commercialisé par la Société COATEX ;

- les copolymères acide acrylique/monoitaconate de stéaryl ou de cétyl polyoxyéthyléné ou les copolymères acide acrylique/monoitaconate de cétyl polyoxyéthyléné tels que les produits "8069-72A®" et "8069-72B®" commercialisés par la Société NATIONAL STARCH ;

15 - les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate de butyle/monomère hydrophobe comportant une chaîne grasse tels que le produit "8069-146A®" commercialisé par la Société NATIONAL STARCH ;

20 - les terpolymères acide acrylique/acrylate d'alkyle en C₈-C₂₀ (de préférence en C₁₉) acrylate de polyéthylèneglycol (de préférence de 20 à 30 moles d'oxyde d'éthylène) tels que le produit "DAPRAL GE 202®" commercialisé par la Société AKZO ;

25 - les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate d'alkyle en C₁-C₂₂/monomère amphiphile comportant une chaîne hydrocarbonée en C₈-C₂₂ (par exemple alkyle ou alkényle) comprenant des groupements uréthannes tels que le produit "ADDITOL VXW 1312®" commercialisé par la Société HOECHST, et

30 - les polymères acryliques modifiés par des groupes hydrophobes à chaîne grasse (chaîne hydrocarbonée en C₈-C₂₂ tels que alkyle ou alkényle) tels que le produit "CS-0406®" commercialisé par la Société ROHM & HAAS.

Bien entendu, les copolymères décrits précédemment peuvent être utilisés seuls ou en mélange.

L'agent tensioactif selon l'invention est soit du type

anionique, amphotère ou non-ionique.

On a en effet constaté que les agents tensioactifs du type cationique ne permettaient pas de conduire à des résultats satisfaisants quant aux propriétés des gels obtenus.

5 Parmi les agents tensioactifs du type anionique pouvant être utilisés dans les compositions selon l'invention, on peut citer notamment les sels, en particulier les sels alcalins et notamment de sodium, les sels d'ammonium, les sels d'amines, les sels d'aminoalcools ou les sels de magnésium des composés suivants : les alkylsulfates, les
10 alkyléthersulfates, les alkylamidoéthersulfates, les monoglycérides sulfates, les alkylglycérylsulfonates, les alkylsulfonates, les alkyl-phosphates, les alkylamidesulfonates, les alkylarylsulfonates, les α -oléfinesulfonates, les paraffines sulfonates, les alkylsulfosuccinates, les alkyléthersulfosuccinates, les alkylamidesulfosuccinates,
15 les alkylsulfosuccinamates, les alkylsulfoacétates, les alkylétherphosphates, les acyliséthionates, les N-acyltaurates, les N-acylaminoacides tels que les N-acylsarcosinates et les N-acylglutamates. On peut également citer comme agents tensioactifs anioniques pouvant être utilisés dans les compositions selon l'invention, les sels d'acides gras
20 tels que les sels des acides undécényle, oléique, ricinoléique, palmitique et stéarique, les acides d'huile de coprah ou d'huile de coprah hydrogénée et les acylhydroxyacides tels que les acyl-lactylates. On peut également utiliser des agents tensioactifs faiblement anioniques tels que les acides d'alkyl D-galactoside uroniques et leurs sels ainsi
25 que les acides alkyléthers alkylamidoéthercarboxyliques polyoxyalkylénés ou leurs sels, le radical alkyle ou acyle de ces différents composés comportant de préférence de 8 à 22 atomes de carbone et les dérivés anioniques d'alkyle (C_8-C_{22}) polyglycosides (sulfate, sulfosuccinate, phosphate, iséthionate, éthercarboxylate, carbonate).

30 Parmi les agents tensioactifs du type amphotère on peut notamment citer les dérivés d'amines secondaires ou tertiaires aliphatiques, dans lesquels le radical aliphatique est une chaîne linéaire ou ramifiée comportant 8 à 22 atomes de carbone et contenant au moins un groupe anionique hydrosolubilisant tel que par exemple, un
35 groupe carboxylate, sulfonate, sulfate, phosphate ou phosphonate. On

peut encore citer parmi les agents tensioactifs de type amphotère ou zwittérionique les sulfobétaines, les alkylamidoalkylbétaines, les alkylamidoalkylsulfobétaines, les dérivés d'imidazolium tels que ceux d'amphocarboxyglycinate ou d'amphocarboxypropionate.

5 Parmi les agents tensioactifs de type non ionique des compositions selon l'invention, on peut citer notamment les alcools, les alphadiols, les alkylphénols ou les acides gras polyéthoxylés, polypropoxylés ou polyglycérolés, ayant une chaîne grasse comportant de 8 à 28 atomes de carbone, le nombre de groupes d'oxyde d'éthylène ou de
10 propylène pouvant aller de 2 à 50 et celui de glycérol notamment de 2 à 30. On peut également citer les copolymères d'oxyde d'éthylène et de propylène, les condensats d'oxyde d'éthylène et de propylène sur des alcools gras, les amines ou les amides gras polyéthoxylés ayant de préférence de 2 à 30 moles d'oxyde d'éthylène, les amides gras
15 polyglycérolés comportant en moyenne 1 à 5 groupes glycérol, les diglycolamides polyglycérolés, les esters d'acides gras du sorbitan éventuellement oxyéthylénés, les esters d'acides gras du saccharose, les esters d'acides gras polyoxyalkylénés, les alkylpolyglycosides éventuellement oxyalkylénés, les esters d'alkylglucosides, les dérivés
20 de N-alkylglucamine et de N-acyl-méthylglucamine, les aldobionamides et les oxydes d'amine.

Selon un mode de réalisation particulièrement préféré des compositions selon l'invention, l'agent tensioactif est du type non-ionique, tels que ceux cités précédemment, et en particulier choisis
25 parmi les esters de sorbitol et d'acides gras en C₈-C₂₂ éventuellement oxyéthyléné, les alkyl (C₈-C₂₂) polyglucosides tels que le produit commercialisé sous la dénomination d'"APG 300 GLYCOSIDE®" par la Société HENKEL.

Par l'expression "agent de conditionnement insoluble" on doit entendre selon l'invention une silicone, un hydrocarbure, un alcool gras ou un ester gras insoluble ou essentiellement insoluble dans l'eau (solubilité inférieure à 0,5 % en poids).

Lorsque l'agent de conditionnement de la composition selon l'invention est une silicone, celle-ci est généralement présente dans la composition selon l'invention, en une proportion de préférence comprise entre 0,05 à 5 % en poids par rapport au poids total de la composition.

5 Les silicones ou organopolysiloxanes utilisés dans la composition selon la présente invention, sont des huiles d'organopolysiloxanes ou des solutions organiques ou de gomme ou de résine d'organosiloxanes.

10 Parmi les organosiloxanes utilisés conformément à la présente invention, on peut citer à titre non limitatif :

I. Les silicones volatiles

Celles-ci possèdent un point d'ébullition compris entre 60°C et 260°C. Parmi ce type de silicones, on cite :

15 (i) les silicones cycliques de 3 à 7 atomes de silicium et de préférence 4 à 5. Il s'agit, par exemple, de l'octaméthylcyclo tétrasiloxane vendu sous le nom de "VOLATILE SILICONE 7207®" par la Société UNION CARBIDE ou "SILBIONE 70045 V2®" par la Société RHONE POULENC, le décaméthylcyclopentasiloxane vendu sous le nom de "VOLATILE SILICONE 20 7158®" par la Société UNION CARBIDE, "SILBIONE 70045 V5®" par la Société RHONE POULENC, ainsi que leurs mélanges.

25 On cite également les cyclopolymères du type diméthylsiloxane/méthylalkylsiloxane, tel que la "SILICONE VOLATILE FZ 3109®" vendue par la Société UNION CARBIDE, qui est un cyclocopolymer diméthylsiloxane/méthyloctylsiloxane ;

(ii) les silicones volatiles linéaires ayant 2 à 9 atomes de silicium et possédant une viscosité inférieure ou égale à $5 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ à 25°C. Il s'agit, par exemple, de l'hexaméthyldisiloxane vendu sous la dénomination "SILBIONE 70041 V0,65®" par la Société RHONE POULENC. Ce type 30 de produit est décrit dans l'article de TODD & BYERS "Volatile silicone fluides for cosmetics", Cosmetics and Toiletries, Vol. 91, Jan 76, pages 27-32.

II. Les silicones non volatiles

Elles sont constituées principalement par les polyalkylsiloxanes, les polyarylsiloxanes, les polyalkylarylsiloxanes, les gommes et résines de silicone et les polysiloxanes organomodifiés, ainsi que 5 leurs mélanges.

Parmi les polyalkylsiloxanes, on peut citer principalement les polydiméthylsiloxanes linéaires de viscosité supérieure à $5 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$, et de préférence inférieure à $2,6 \text{ m}^2/\text{s}$ soit :

10 - à groupements terminaux triméthylsilyle, comme par exemple, et à titre non limitatif, les huiles "SILBIONE®" de la série 70047 commercialisées par la Société RHONE POULENC, l'huile "47 V 500.000®" de RHONE POULENC ou certaines "VISCASIL®" de la Société GENERAL ELECTRIC,

15 - à groupements terminaux trihydroxysilyle, tels que les huiles de la série "48 V®" de la Société RHONE POULENC.

Dans cette classe de polyalkylsiloxanes, on peut également mentionner les polyalkylsiloxanes vendus par la Société GOLDSCHMIDT sous les dénominations "ABILWAX 9800®" et "ABILWAX 9801®", qui sont des polyalkyl(C₁-C₂₀)siloxanes.

20 Parmi les polyalkylarylsiloxanes, on peut citer les polydiméthylphénylesiloxanes, les polydiméthylidiphénylesiloxanes linéaires et/ou ramifiés, de viscosité 10^{-5} à $5 \cdot 10^{-2} \text{ m}^2/\text{s}$ à 25°C, tels que par exemple :

25 - l'huile "RHODORSIL®" 763 de RHONE POULENC,

les huiles "SILBIONE®" de la série 70641 de RHONE POULENC, telles que les huiles "SILBIONE 70641 V30®" et "SILBIONE 70641 V200®" de RHONE POULENC,

- le produit "DC 556®" Cosmetic Grad Fluid de DOW CORNING,

30 - les silicones de séries PK de BAYER, telles que la

"PK20®",

- les silicones des séries PN, PH de BAYER, comme les "PN 1000®" et "PH 1000®",

- certaines huiles des séries SF de GENERAL ELECTRIC, telles

que les "SF 1250®", "SF 1265®", "SF 1154®", "SF 1023®".

Les gommes de silicone, conformes à la présente invention, sont des polydiorganosiloxanes de forte masse moléculaire moyenne en nombre comprise entre 200 000 et 1 000 000, utilisés seuls ou en mélange 5 dans un solvant choisi parmi les silicones volatiles, les huiles polydiméthylsiloxanes (PDMS), les huiles polyphénylméthylsiloxanes (PPMS), les isoparaffines, le chlorure de méthylène, le pentane, le dodécane, le tridécane, le tétradécane ou leurs mélanges.

On cite, par exemple, les composés suivants :

10 - poly[(diméthylsiloxane) / (méthylvinylsiloxane)],
 - poly[(diméthylsiloxane) / (diphénylsiloxane)],
 - poly[(diméthylsiloxane) / (phénylméthylsiloxane)],
 - poly[(diméthylsiloxane) / (diphénylsiloxane) /
 (méthylvinylsiloxane)].

15 On peut citer, par exemple, à titre non limitatif, les mélanges suivants :

20 1) les mélanges formés à partir d'un polydiméthylsiloxane hydroxylé en bout de chaîne (DIMETHICONOL selon la nomenclature CTFA), et d'un polydiméthylsiloxane cyclique (CYCLOMETHICONE selon la nomenclature CTFA), tels que le produit "Q2 1401®" vendu par la Société Dow CORNING ;

25 2) les mélanges formés à partir d'une gomme polydiméthylsiloxane avec une silicone cyclique, tel que le produit "SF 1214 SILICONE FLUID®" de GENERAL ELECTRIC, qui est une gomme "SE 30®" de PM 500.000 (M_n) solubilisée dans la "SF 1202 SILICONE FLUID®" (décaméthylcyclopentasiloxane) ;

30 3) les mélanges de deux PDMS de viscosités différentes, notamment d'une gomme PDMS et d'une huile PDMS, tels que les produits "SF 1236®" et "CF 1241®" de la Société GENERAL ELECTRIC. Le produit "SF 1236®" est le mélange d'une gomme "SE 30®" définie ci-dessus d'une viscosité de $20 \text{ m}^2/\text{s}$ et d'une huile "SF 96®" d'une viscosité de $5 \cdot 10^{-6} \text{ m}^2/\text{s}$ (15 % de gomme "SE 30®" et 85 % d'huile "SF 96®").

Le produit "CF 1241®" est le mélange d'une gomme "SE 30®" (33 %) et d'une PDMS (67 %) de viscosité $10^{-3} \text{ m}^2/\text{s}$.

Les résines d'organopolysiloxanes utilisables conformément à l'invention, sont des systèmes siloxaniques réticulés renfermant les unités : $R_2SiO_{2/2}$, $RSiO_{3/2}$ et $SiO_{4/2}$ dans lesquelles R représente un groupement hydrocarboné possédant 1 à 6 atomes de carbone ou un groupement phényle. Parmi ces produits, ceux particulièrement préférés sont ceux dans lesquels R désigne un radical alkyle inférieur ou un radical phényle.

Parmi ces résines, on peut citer le produit vendu sous la dénomination "DOW CORNING 593®" ou ceux vendus sous les dénominations "SILICONE FLUID SS 4230" et "SILICONE FLUID SS 4267" par la Société GENERAL ELECTRIC et qui sont des diméthyl(triméthyl)polysiloxanes.

Les silicones organomodifiés, conformes à la présente invention, sont des silicones telles que définies précédemment, comportant dans leur structure générale, un ou plusieurs groupements organofonctionnels directement fixés sur la chaîne siloxanique ou fixés par l'intermédiaire d'un radical hydrocarboné.

On cite, par exemple, les silicones comportant :

a) des groupements perfluorés tels que des trifluoroalkyles comme, par exemple, celles vendues par la Société GENERAL ELECTRIC sous les dénominations "FF.150 FLUOROSILICONE FLUID®" ou par la Société SHIN ETSU sous les dénominations "X-22-819®", "X-22-82®", "X-22-821®" et "X-22-822®" ;

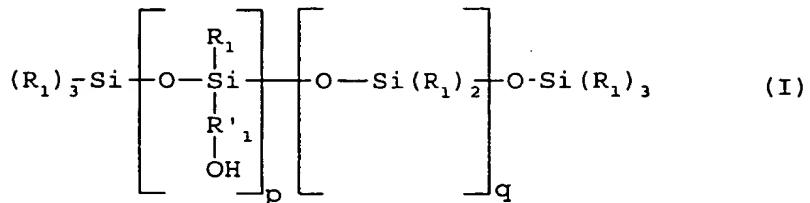
b) des groupements hydroxyacylamino comme, par exemple, celles décrites dans la demande de brevet EP-A-0 342 834 et en particulier la silicone vendue par la Société Dow CORNING sous la dénomination "Q2-8413®" ;

c) des groupements thiols comme dans les silicones "X 2-8360®" de la Société Dow CORNING ou les "GP 72A®" et "GP 71®" de GENESEE ;

d) des groupements aminés substitués ou non, comme dans la "GP 4 SILICONE FLUID®" de GENESEE, la "GP 7100®" de GENESEE, la "Q2 8220®" de Dow CORNING, l'"AFL 40®" d'UNION CARBIDE ou la silicone dénommée "Amodiméthicone" dans le dictionnaire CTFA ;

e) les groupements carboxylates, comme les produits décrits dans le brevet EP 186 507 de CHISSO CORPORATION ;

f) des groupements hydroxylés, comme les polyorganosiloxanes à fonction hydroxyalkyle, décrits dans la demande de brevet FR-85 16334, répondant à la formule suivante :



dans laquelle :

- les radicaux R_1 , identiques ou différents, sont choisis parmi les radicaux méthyle et phényle, au moins 60 % en mole des radicaux R_1 étant méthyle ;

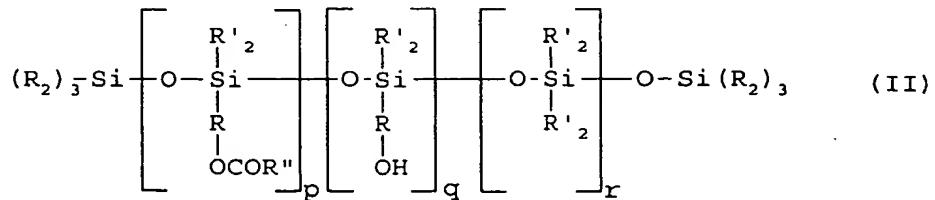
10 - le radical R'_1 est un chaïnon alkylène divalent hydrocarboné en $\text{C}_2\text{-C}_{18}$;

- p est compris entre 1 et 30 inclus ;

- q est compris entre 1 et 150 inclus ;

15 g) des groupements alcoxylés comme dans la Silicone copolymer "F 755®" de SWS SILICONES et les produits "ABILWAX 2428®", "ABILWAX 2434®", "ABILWAX 2440®" de la Société GOLDSCHMIDT ;

h) des groupements acyloxyalkyles, comme par exemple les polyorganopolysiloxanes décrits dans la demande de brevet FR-88 17433, répondant à la formule suivante :



dans laquelle :

- R_2 désigne méthyle, phényle, OCOR'' , hydroxyle, un seul des R_2 par atome de silicium peut être OH ;

25 - R'_2 désigne méthyle, phényle, 60 % molaire au moins

de l'ensemble des radicaux R₂ et R'₂ est méthyle ;

- R" désigne alcoyle ou alcényle en C₈-C₂₀ ;

- R désigne un alkylène hydrocarboné divalent, linéaire ou ramifié en C₂-C₁₈ ;

5 - r est compris entre 1 et 120 inclus ;

- p est compris entre 1 et 30 inclus ;

- q vaut 0 ou est inférieur à 0,5 p, p + q étant compris entre 1 et 30 inclus :

10 les polyorganosiloxanes de formule (II) peuvent contenir des groupements CH₃-Si-OH dans des proportions ne dépassant pas
 $\frac{O}{O_{2/2}}$

15 % de la somme p + q + r ;

i) des groupements ammonium quaternaires, comme dans les produits "X2 81 08®" et "X2 81 09®", le produit "ABIL K 3270®" de la Société GOLDSCHMIDT ;

15 j) des groupements amphotères ou bétainiques, tels que dans le produit vendu par la Société GOLDSCHMIDT sous la dénomination "ABIL B 9950®" ;

20 k) des groupements bisulfites, tels que dans les produits vendus par la Société GOLDSCHMIDT sous les dénominations "ABIL S 201®" et "ABIL S 255®" ;

Les polyorganosiloxanes particulièrement préférés, selon la présente invention, sont choisis parmi :

25 1) les silicones non volatiles du type polyalkylsiloxane linéaire à groupements terminaux triméthylsilyle, telles que les huiles "SILBIONE®" des séries 70047 et 47, telles que l'huile "47 V 500.000®", commercialisées par la Société RHONE POULENC ou du type polyalkylaryl-siloxane comme l'huile "SILBIONE 70641 V 200®" de la Société RHONE POULENC;

30 2) les mélanges d'organosiloxanes et de silicones cycliques tels que la "Q2 1401®" de la Société Dow CORNING, la "SF 1214 SILICONE FLUID®" de la Société GENERAL ELECTRIC ;

3) les fluorosilicones de type polyalkylsiloxane à groupements terminaux triméthylsilyle et substituées sur la chaîne par

des groupements trifluoropropyle telles que la fluorosilicone vendue par la Société SHIN ETSU sous la dénomination "X-22-821®".

Lorsque l'agent de conditionnement de la composition selon l'invention est un hydrocarbure, celui-ci peut être un hydrocarbure, 5 linéaire ou ramifié en C₈-C₃₀₀. Parmi les hydrocarbures liquides à température ambiante répondant à cette définition, on peut notamment citer l'isododécane, l'isohexadécane et ses isomères (tels que le 2,2,4,4,6,6-heptaméthylnonane), l'isoeicosane, l'isotétracosane, et les isomères desdits composés. On utilise de préférence selon l'invention 10 l'isododécane ou l'un de ses isomères.

Lorsque l'agent de conditionnement est un alcool gras, celui-ci est du type linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé, en C₈-C₂₂ et parmi ceux-ci on peut citer le butyl-2 octanol, l'alcool laurique, l'alcool oléique, l'alcool isocétylique et l'alcool isostéarique.

Lorsque l'agent de conditionnement est un ester gras, 15 celui-ci peut être soit un ester d'un acide gras en C₈-C₂₂ et d'alcool en C₁-C₂₂ soit un ester d'un acide ou diacide en C₁-C₇, et d'un alcool gras en C₈-C₂₂. Parmi ces esters on peut citer le palmitate d'éthyle, d'isopropyle, d'éthyl-2-hexyle et de 2-octyldécyle, le myristate 20 d'isopropyle, de butyle, de cétyle et de 2-octyldécyle, le stéarate de butyle et d'hexyle, le laurate d'hexyle et de 2-hexyldécyle, l'isononanoate d'isononyl et le malate de dioctyle.

Les hydrocarbures, les alcools gras ou les esters gras et leurs mélanges sont, tout comme les silicones, de préférence présents en 25 une proportion comprise entre 0,05 à 5 % en poids par rapport au poids total de la composition.

Dans les compositions sous forme de gel aqueux selon l'invention, on peut introduire diverses substances actives présentant un intérêt cosmétique ou dermo-pharmaceutique.

30 ~~Parmi ces substances actives on peut citer à titre d'exemple :~~

- les agents modulant la différenciation et/ou la prolifération et/ou la pigmentation cutanée tels que l'acide rétinoïque et ses isomères, le rétinol et ses esters, la vitamine D et ses dérivés, les

oestrogènes tels que l'oestradiol, l'acide kojique ou l'hydroquinone ;

5 - les antibactériens ou les antibiotiques, les antiparasitaires, les antifongiques, les agents antiviraux, les agents anti-inflammatoires stéroïdiens ou les agents anti-inflammatoires non-stéroïdiens, des substances telles que les antagonistes de substance P, de CGRP ou de bradykinine ou les inhibiteurs de NO synthase, les agents anesthésiques, les agents antiprurigineux.

Comme autres substances actives on peut citer :

10 - les agents kératolytiques tels que les acides α - et β -hydroxycarboxyliques ou β -cétocarboxyliques, leurs sels, amides ou esters et plus particulièrement les hydroxyacides tels que l'acide glycolique, l'acide lactique, l'acide salicylique, l'acide citrique et de manière générale les acides de fruits, et l'acide n-octanoyl-5-salicylique ;

15 - les agents anti-radicaux libres, les antiséborrhéiques, les antiacnéiques, les dérivés de pyrimidine, comme le 2,4-diamino 6-piperidinopyrimidine 3-oxyde ou "MINOXIDIL" ou encore ses nombreux dérivés, les agents favorisant la repousse des cheveux comme ceux décrits dans la demande de brevet EP 0648488, les agents antagonistes du 20 calcium, des hormones ou des agents antiandrogènes.

Les compositions selon l'invention peuvent également contenir différents adjuvants utilisés en particulier en cosmétique tels que des parfums, des conservateurs, des filtres solaires, des séquestrants, des colorants, des agents acidifiants ou alcalinisants, des agents hydratants ou émollients, des agents réducteurs, des agents oxydants, des agents de conditionnement du cheveu ou de la peau non huileux, ainsi que d'autres adjuvants selon l'usage envisagé.

On va maintenant donner à titre d'illustration, plusieurs exemples de composition selon l'invention.

EXEMPLES

EXEMPLE 1 : Gel de soins non rincé

5 On prépare un gel non rincé par mélange des ingrédients suivants :

- Terpolymère acide acrylique/acrylate d'alkyle en C₁-C₁₈/méthacrylate de stéaryle polyoxyéthyléné à 20 moles d'oxyde d'éthylène commercialisé sous la dénomination de "ACRYSOL ICS-1®" par la Société ROHM & HAAS 1,0 g
- Ester laurique de sorbitol oxyéthyléné à 20 moles d'oxyde d'éthylène (Tween 20) 0,1 g
- Butyl-2 octanol (Isofol 12) 2,0 g
- 15 - Amino-2-méthyl-2-propanol-1 qs pH 7,5
- Eau qsp 100,0 g

Le gel obtenu présente une excellente texture et est particulièrement facile à appliquer sur la chevelure.

20

EXEMPLE 2 : Gel de soins non rincé

- Terpolymère acide acrylique/acrylate d'alkyle en C₁-C₁₈/méthacrylate de stéaryle polyoxyéthyléné à 20 moles d'oxyde d'éthylène commercialisé sous la dénomination de "ACRYSOL ICS-1®" par la Société Rohm & Hass 2,0 g
- Décylpolyglucose commercialisé sous la dénomination d'"APG 300 GLYCOSIDE®" par la Société Henkel 0,2 g
- 30 - α-ω-di OH polydiméthylsiloxane en solution à 14 % dans le mélange cyclotétra/cyclopentadiméthyl siloxane ("Q2-1401®" de Dow Corning) 20,0 g
- Amino-2-méthyl-2-propanol-1 qs pH 7,5
- Eau qsp 100,0 g

EXEMPLE 3 : Gel de soins non rincé

- Terpolymère acide (méth)acrylique/acrylate d'alkyle en C₈-C₂₂/allyl éther d'alkyle C₁-C₂₂ polyoxyéthyléné commercialisé sous la dénomination de "RHEOVIS-CR®" par la Société ALLIED COLLOIDS 4,0 g
- 5 - Décylpolyglucose commercialisé sous la dénomination de "APG 300 GLYCOSIDE®" par la Société HENKEL 0,2 g
- Polydiméthyl siloxane de viscosité 500 cst commercialisé sous la dénomination de "MIRASIL DM 500®" par la Société RHONE POULENC 3,0 g
- 10 - Amino-2-méthyl-2-propanol-1 qs pH 7,5
- Eau qsp 100,0 g

15 EXEMPLE 4 : Gel de soins non rincé

- Acide méthacrylique/acrylate d'éthyle/acrylate de nonylphénol polyoxyéthyléné commercialisé sous la dénomination de "RHEO 3000®" par la Société COATEX 2,0 g
- 20 - Ester laurique de sorbitol oxyéthyléné à 20 moles d'oxyde d'éthylène (Tween 20) 0,4 g
- Isohexadécane 2,0 g
- Amino-2-méthyl-2-propanol-1 qs pH 7,5
- Eau qsp 100,0 g

REVENDICATIONS

1. Composition cosmétique ou dermatologique à application topique, sous forme d'un gel aqueux, caractérisée par le fait qu'elle
5 contient :

(a) au moins un copolymère associatif choisi parmi les copolymères non-réticulés, de type acrylique à chaîne hydrophobe, en une proportion de 0,8 à 20 % en poids par rapport au poids total de la composition,

10 (b) au moins un agent tensioactif dans un rapport de 1/20 à 1/5 par rapport au copolymère associatif, mais présent en une proportion inférieure à 1 % en poids par rapport au poids total de la composition, et

15 (c) au moins un agent de conditionnement insoluble choisi parmi une silicone, un hydrocarbure, un alcool gras ou un ester gras, ledit agent de conditionnement étant présent en une proportion de 0,01 à 20 % en poids par rapport au poids total de la composition.

2. Composition selon la revendication 1, caractérisée par le fait que la proportion en copolymère non-réticulé, du type acrylique à 20 chaîne hydrophobe est comprise entre 1 et 10 % en poids par rapport au poids total de la composition.

25 3. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que ledit copolymère non-réticulé, de type acrylique à chaîne hydrophobe est choisi dans le groupe constitué par :

- les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate d'éthyle/acrylate d'alkyle C₈-C₂₂ ;

- les copolymères acide acrylique/(méth)acrylate de lauryle ;

30 - les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate d'alkyle en C₁-C₂₂/allyl éther d'alkyle C₁-C₂₂ polyéthoxylé dans lesquels au moins un des monomères contient une chaîne alkyle en C₈-C₂₂ ;

- les terpolymères acide méthacrylique/acrylate d'éthyle/acrylate de lauryle polyoxyéthyléné ;

- les copolymères acide méthacrylique/acrylate d'éthyle/méthacrylate de stéaryl polyoxyéthyléné ;

- les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate d'éthyle/acrylate de nonylphénol polyoxyéthyléné ;

5 - les copolymères acide acrylique/monoitaconate de stéaryl ou de cétyl polyoxyéthyléné ;

- les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate de butyle/monomère hydrophobe comportant une chaîne grasse ;

10 - les terpolymères acide acrylique/acrylate d'alkyle en C₈-C₂₀/acrylate de polyéthylèneglycol ;

- les copolymères acide (méth)acrylique/acrylate d'alkyle en C₁-C₂₂/monomère amphiphile comportant une chaîne hydrocarbonée en C₈-C₂₂ ; et

15 - les polymères acryliques modifiés par des groupes hydrophobes à chaîne grasse.

4. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait que ledit agent tensioactif est choisi dans le groupe constitué par les agents tensioactifs de type anionique, amphotère ou non-ionique.

20 5. Composition selon la revendication 4, caractérisée par le fait que ledit agent tensioactif est du type non-ionique et est choisi parmi les esters de sorbitol et d'acides gras en C₈-C₂₂ éventuellement oxyéthylénés et les alkylpolyglucosides.

25 6. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que la silicone est du type volatile ayant un point d'ébullition compris entre 60°C et 260°C.

7. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que la silicone est du type non volatile et est choisie parmi les polyalkylsiloxanes, les polyarylsiloxanes, les 30 polyalkylarylsiloxanes, les gommes et résines de silicone et les polysiloxanes organo-modifiés et leurs mélanges.

8. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que l'hydrocarbure est linéaire ou ramifié, cyclique ou acyclique, en C₈-C₃₀₀.

9. Composition selon la revendication 8, caractérisée par le fait que l'hydrocarbure est choisi parmi l'isododécane, l'isohexadécane et ses isomères, l'isoeicosane, l'isotétracosane et leurs isomères.

10. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que l'alcool gras est linéaire ou ramifié, saturé ou insaturé en C₈-C₂₂.

11. Composition selon la revendication 10, caractérisée par le fait que l'alcool gras est choisi parmi le butyl-2 octanol, l'alcool laurique, l'alcool oléique, l'alcool isocétylique, et l'alcool isostéarique.

12. Composition selon l'une quelconque des revendications 1 à 5, caractérisée par le fait que l'ester gras est un ester d'un acide gras en C₈-C₂₂ et d'un alcool en C₁-C₂₂ ou un ester d'un acide ou diacide en C₁-C₇ et d'un alcool gras en C₈-C₂₂.

13. Composition selon la revendication 12, caractérisée par le fait que l'ester gras est choisi parmi le palmitate d'éthyle, d'isopropyle, d'éthyl-2-hexyle, et de 2-octyldécyle, le myristate d'isopropyle, de butyle, de cétyle et de 2-octyldécyle, le stéarate de butyle et d'hexyle, le laurate d'hexyle et de 2-hexyldécyle, l'isononanoate d'isononyl et le malate de dioctyle.

14. Composition selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée par le fait qu'elle contient en outre au moins un adjuvant choisi parmi les parfums, les conservateurs, les filtres solaires, les séquestrants, les agents hydratants ou émollients, les agents réducteurs, les agents oxydants, les agents de conditionnement du cheveu ou de la peau non huileux, les colorants et les agents acidifiants ou alcalinisants.